



**DJK**

**ENERGYHOUSTON**

**VÁLVULAS FORRADAS**

# SOLUCIONES DE VÁLVULAS PARA APLICACIONES CORROSIVAS

## Características especiales:

Todos los moldes utilizados son moldes de inversión. Se utilizan para obtener una calidad de revestimiento homogénea e intacta con un espesor de revestimiento uniforme que proporciona a la válvula UNP una calidad de revestimiento confiable y un rendimiento duradero.

UNP a través de las estrictas consideraciones de diseño ha tomado tanto como aspectos de resistencia a la corrosión y fuerza mecánica. Teniendo en cuenta los altos pares en el caso de las válvulas de mariposa y tapón, UNP decidió utilizar ASTM A890 GR. El material dúplex 4A (CD3MN) para obtener valores altos de "MAST" (par de corte máximo permitido) asegurando intactos de los ejes de los tapones y discos en pares de operación más altos. Para otros valores, UNP utiliza insertos de moldura en metal de grado superior como ASTM A351 GR. CF8.

UNP utiliza pernos Allen o combinación de perno y tuerca y se utilizan pernos de alta resistencia al cuerpo teniendo en cuenta sus aspectos mecánicos y de corrosión.

UNP utiliza materiales de revestimiento 100% vírgenes y está comprando directamente de fuentes como dyneon, chemours, solvay, llyondell basell, etc., asegurando que se realice la mejor y uniforme calidad del revestimiento para las válvulas UNP, lo que garantiza una alta fiabilidad en términos de vida útil y rendimiento.

UNP tiene la mejor técnica de pintura y utiliza pintura epoxi de dos partes con el procedimiento de pintura adecuado de la primera capa de imprimación epoxi y la segunda y tercera capa de pintura epoxi con un DFT mínimo de 150 micras. La pintura es lo más importante en la válvula UNP, ya que proporciona protección contra el entorno más corrosivo, lo que hace que la válvula sobreviva contra el entorno más corrosivo y proporciona al metal una vida muy larga.

Teflón Original  
Dupont  
3M Dyneon

Opciones de  
revestimiento:

PFA  
PVDF (Kynar)  
PFA Antiestático  
PPH  
ECTFE/ETFE

# VÁLVULAS FORRADAS



VÁLVULA DE DIAFRAGMA  
Volante ascendente



VÁLVULA DE DIAFRAGMA  
Volante ascendente



VÁLVULA DE ENCHUFE  
Palanca operada



VÁLVULA DE ENCHUFE  
Engranaje operado



VÁLVULA DE MARIPOSA (OBLEA)  
Palanca y engranaje operado



VÁLVULA DE MARIPOSA  
(TERMINAL COMPLETA)  
Palanca y engranaje operado



VÁLVULA DE BOLA  
División lateral | Puerto lleno



VÁLVULA DE BOLA  
ANTIESTÁTICA DE PFA  
Palanca operada



VÁLVULA DE BOLA  
Engranaje operado



COLADOR TIPO "Y"



VÁLVULA DE RETENCIÓN  
DE BOLA  
Instalación vertical



VÁLVULA DE GLOBO  
Tipo recto



VÁLVULA DE RETENCIÓN  
OSCILANTE  
Tipo de agua



VÁLVULA DE MUESTREO  
Tipo embrizado



VÁLVULA DE MUESTREO  
Tipo sándwich con botella de  
vaso de chupito

# VÁLVULAS TERMOPLÁSTICAS



VÁLVULA DE DIAFRAGMA  
(Versión avanzada)



VÁLVULA DE DIAFRAGMA  
(Versión avanzada)



VÁLVULA DE DIAFRAGMA



VÁLVULA DE DIAFRAGMA



VÁLVULA DE BOLA  
División lateral | Puerto completo | PVDF



VÁLVULA DE BOLA  
División lateral | Puerto completo | PPH Soldadura de casquillo | Extremo roscado



VÁLVULA DE BOLA



VÁLVULA DE MARIPOSA  
Palanca operada



VÁLVULA DE MARIPOSA  
Engranaje operado



VÁLVULA DE RETENCIÓN DE BOLA  
Final con bridas



VÁLVULA DE RETENCIÓN  
OSCILANTE  
Tipo de agua



VÁLVULA DE MUESTREO  
Tipo embridado



VÁLVULA DE MUESTREO  
Tipo sandwich



VÁLVULA DE PIE  
Final con bridas



VISTA  
Final con bridas



COLADOR  
"T" | Tipo de cesta

# VÁLVULAS ACCIONADAS TERMOPLÁSTICAS



**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de Diafragma

**ACTUADO ELÉCTRICAMENTE**  
Válvula de Diafragma



**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de Bola



**ACTUADO ELÉCTRICAMENTE**  
Válvula de Bola



**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de Mariposa de CPVC



**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de Bola de CPVC



**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de Mariposa PPH



**ACTUADO ELÉCTRICAMENTE**  
Válvula de Mariposa PPH



# LINED ACTUATED VALVES



**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de bola revestida

**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de control de globo revestida



**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de bola revestida



**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de diafragma forrada



**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de control de globo revestida



**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de mariposa revestida



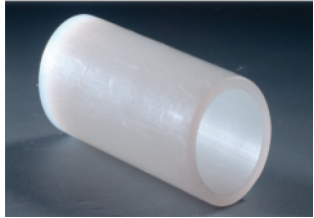
**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de tapón revestido



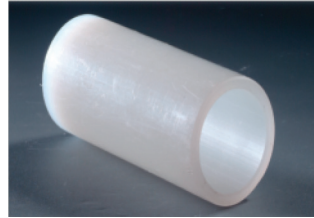
**NEUMÁTICAMENTE ACTUADO**  
Válvula de mariposa de disco de metal



# TUBOS DE PLÁSTICO Y ACCESORIOS



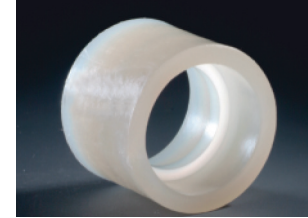
**TUBERÍA**  
PVDF  
FINES SENCILLOS



**TUBERÍA**  
PP / ISO.PP / PPH  
FINES SENCILLOS



**REDUCTORES CONCENTRICOS**  
PP / ISO.PP / PPH / PVDF  
EXTREMOS DE SOLDADURA



**ACOPLAMIENTOS**  
PP / ISO.PP / PPH / PVDF  
TERMINALES DE SOLDADURA



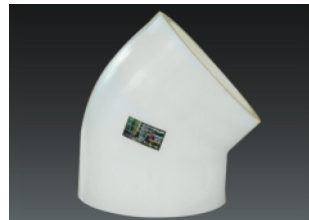
**CODOS**  
PP / ISO.PP / PPH / PVDF  
TERMINALES DE SOLDADURA



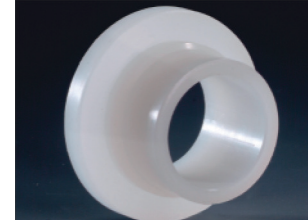
**CURVAS 90°**



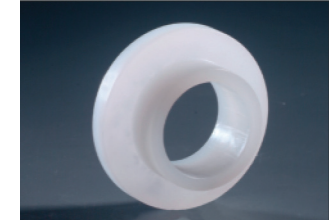
**CODO 90°**  
PVDF  
EXTREMOS DE SOLDADURA



**CODO 45°**  
PP / ISO.PP / PPH / PVDF  
TERMINALES DE SOLDADURA



**TALÓN**  
PVDF  
EXTREMOS DE SOLDADURA  
CUELLO LARGO



**TALÓN**  
PP / ISO.PP / PPH / PVDF  
EXTREMOS DE SOLDADURA  
CUELLO CORTO



**SOLDADURA DE ENCHUFE**  
PP / ISO.PP / PPH / PVDF  
EXTREMOS DE TALÓN



**BRIDAS**  
PP / ISO.PP / PPH / PVDF  
DESILIZAR Y PERFORAR TUBO



**TEES IGUALES**  
PP / ISO.PP / PPH / PVDF  
TERMINALES DE SOLDADURA



**TEES IGUALES**  
PVDF  
EXTREMOS DE SOLDADURA

## TUBOS Y ACCESORIOS FORRADOS



TUBERÍA



CODOS 90 ° / 45 °



TEES IGUALES



TEES DESIGUAL



CRUZ IGUAL



REDUCTORES CONCENTRICOS



TEES INSTRUMENTO



REDUCCIÓN DE BRIDAS



VIDRIO FORRADO  
Doble ventana

## PRODUCTOS ESPECIALES



APAGADOR

Engranaje, de accionamiento neumático y eléctrico.  
Tamaño: 2 "a 60"



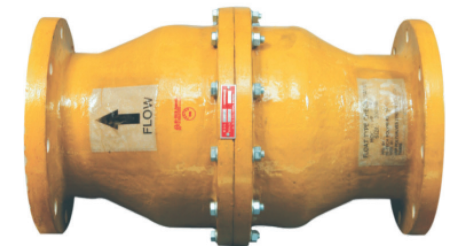
COLADOR

"T" / tipo de cesta de gran tamaño  
Tamaño: 6 "a 16"



VÁLVULA DE RETENCIÓN

Instalación vertical tipo flotador -  
talla grande  
Tamaño: 6 "a 16"



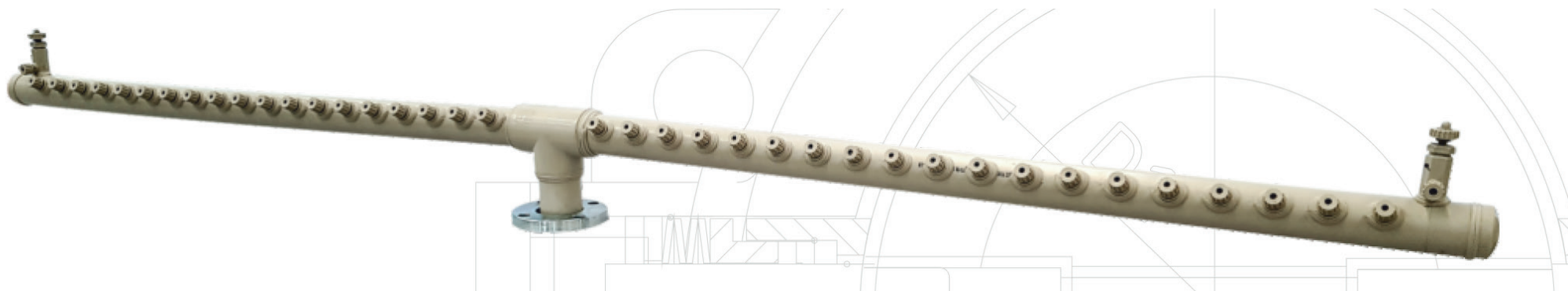
VÁLVULA DE RETENCIÓN

Instalación horizontal tipo flotador -  
talla grande  
Tamaño: 6 "a 16"

# ENCABEZADOS DE DISTRIBUCIÓN DE ENTRADA CÁUSTICA Y SALMUERA

## Características:

- Los cabezales de distribución cáustica y de salmuera son un componente vital de la planta de cloro-álcali, que fabrica soda cáustica con tecnología de células de membrana.
- Allí los cabezales se instalan en combinación de izquierda y derecha o tipo T en el electrolizador de la planta de cloro-álcali. Los diferentes electrolizadores tienen requisitos de varios números de boquillas en las tuberías de cabecera dependiendo de la capacidad de los electrolizadores.
  - Gamas enteras de 14 nos., 17 nos., 21 nos., 34 nos., 46 nos. y 58 nos. son fabricados por nosotros
- Estas tuberías están sujetas a temperaturas elevadas de hasta 110 ° C y están fabricadas con PP isotáctico de grado especial, el material de construcción más adecuado para tal aplicación.
- Los cabezales de distribución están en funcionamiento en las principales plantas de cloro-álcali en la India y en el extranjero durante los últimos 20 años.







# DJK

DJK-Energy Houston Inc  
+1 832 213 9674  
dj@djk-energy.com  
13201, Northwest Freeway, Suite 800,  
Houston Texas – 77040, USA

[www.djk-energy.com](http://www.djk-energy.com)